

ALTECH PA6+ABS A 1000/500

基础聚合物	聚酰胺 + 丙烯腈-丁二烯-苯乙烯 共混物
填料/添加剂系统	热老化稳定性,注塑等级,易脱模
市场细份	多样的,建筑
典型应用	外壳件,洁具物品

预干燥条件	80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 for 2-12 h 取决于湿度含量
-------	--

注塑成型加工	注塑熔体温度 250-280 °C 注塑模具温度 40-90 °C
--------	--------------------------------------

存储	干燥, 避免光照
----	----------

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	2600	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	85	MPa	ISO 178
拉伸模量	2600	MPa	ISO 527
屈服应力	65	MPa	ISO 527
屈服伸长率	3.9	%	ISO 527
断裂伸长率	40	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	无断裂	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	150	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	7	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
维卡B50	158	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	70	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	220	°C	ISO 11357
流变性能			
熔体体积流动速度	30	cm ³ /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	260	°C	-
熔体体积流动速度-载	5	kg	-
收缩率-纵向 (24小时)	0.9 - 1.3	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	1 - 1.4	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1150	kg/m ³	ISO 1183